



# Eine Ausbildung bei der Dillinger Hütte

## Einstellung 2017

*sympathisch*

*erfolgreich*

*professionell*

*zukunftsorientiert*

Instandh., Transport- und Produktionsberufe	Dillinger	
Anlagenmechaniker/-in	<input checked="" type="checkbox"/>	
Eisenbahner/-in im Betriebsdienst	<input checked="" type="checkbox"/>	
Elektroniker/-in für Betriebstechnik	<input checked="" type="checkbox"/>	
Elektroniker/-in für Maschinen- und Antriebstechnik	<input checked="" type="checkbox"/>	
Chemielaborant/-in	<input checked="" type="checkbox"/>	
Industriemechaniker/-in	<input checked="" type="checkbox"/>	
Hotelfachfrau/-mann	<input checked="" type="checkbox"/>	
Industriekaufrau/-mann	<input checked="" type="checkbox"/>	
Werkstoffprüfer/-in	<input checked="" type="checkbox"/>	
Verfahrensmechaniker/-in	<input checked="" type="checkbox"/>	
Zerspanungsmechaniker/-in	<input checked="" type="checkbox"/>	

Du

- bist verantwortungsbewusst.
- hast technisches Interesse und Know-how.
- willst engagiert Deine eigene Zukunft gestalten.
- willst im Team Leistung bringen.

Wir

- bilden nach modernsten didaktisch-methodischen Gesichtspunkten aus.
- bieten über den Ausbildungsrahmenlehrplan hinaus gehende Zusatzqualifikationen.
- vermitteln Dir das Wissen interessant und praxisnah.
- haben eigene Lehrwerkstätten mit hauptamtlich beschäftigten Ausbildern und ermöglichen betriebliches Lernen vor Ort mit geschulten Betreuern.

Bewirb Dich über:

[www.dillinger.de](http://www.dillinger.de)





## Anlagenmechaniker/in

# DILLINGER

Anlagenmechaniker/innen stellen aus Rohren und Blechen industrielle Anlagen her. Das können Produktionsanlagen in vielfältigen industriellen Anlagen wie z.B. der Chemie, Energie- oder Stahlerzeugung sein. Ebenso stellt er Rohrleitungssysteme für den Medientransport her. Herstellung, Instandsetzung und Montage gehören zu den täglichen Arbeiten. Die Einzelteile einer Anlage stellen sie zunächst im Betrieb her. Dies kann bei geringen Stückzahlen von Hand durch Brennschneiden oder Sägen geschehen. Sie schneiden die Ausgangsmaterialien genau nach Maß, kanten sie ab oder biegen sie und verbinden sie durch Falzen, Schweißen oder kleben. Besonders bei Druckbehältern prüfen sie, ob die Schweißnähte belastbar und die gefertigten Apparate wirklich dicht sind.

### A PASSION FOR STEEL

Anlagenmechaniker/innen planen und organisieren ihre Arbeitsabläufe und sprechen sich mit Kollegen und Kolleginnen ab. Dies gilt auch für die Endmontage, die meist beim Auftraggeber erfolgt. Dabei bauen Anlagenmechaniker/innen auch alle erforderlichen Armaturen, Druckregler und Komponenten der Mess-, Steuer-Regeltechnik ein. Große und schwere Bauteile bewegen sie mit Hebezeugen. Beim Schweißen benötigen sie häufig spezielle Kenntnisse und Zulassungen für bestimmte Verfahren und Materialien. Außerdem übernehmen sie Wartungs- und Instandsetzungsaufgaben. Die gefertigten Anlagen übergeben sie an Kunden und weisen sie auf auftragsspezifische Besonderheiten und Sicherheitsvorschriften hin.

Ausbildungsdauer: 3 1/2 Jahre.

[www.dillinger.de](http://www.dillinger.de)

[zurück](#)





## Chemielaborant/in

# DILLINGER

Hauptaufgaben des/der Chemielaboranten/in sind das Planen und Durchführen von Versuchen, das Analysieren, Auswerten und Dokumentieren gefundener Ergebnisse in Versuchsprotokollen.

Ihr Arbeitsplatz sind ortsfeste und mobile Laboratorien, ihre Arbeitsgeräte meist hochsensible Messgeräte zur Durchführung volumetrischer, gravimetrischer und/oder spektroskopischer Analysen in Forschung und Entwicklung, Überwachung oder Qualitätssicherung. Weiterbildung und Wissensdurst sind Grundvoraussetzung für die hochqualitative zukunftsorientierte Arbeit, Englischkenntnisse von großem Vorteil.

A PASSION FOR STEEL

Besonders hohe Anforderungen bestehen in Hinblick auf die Einhaltung von Arbeitssicherheitsvorschriften und Verfahrensvorschriften.

Ausbildungsdauer: 3,5 Jahre





## Eisenbahner im Betriebsdienst Fachrichtung Lokführer und Transport

# DILLINGER



Dillinger bildet Eisenbahner/-innen im Betriebsdienst Fachrichtung Lokführer und Transport aus. Ihre späteren Einsatzbereiche sind der Transportbetrieb und das Eisenbahnverkehrsunternehmen CARGO-Rail GmbH.

Das Kerngeschäft des Transportbetriebes Bahn ist der innerbetriebliche Transport von Rohstoffen, Fertigprodukten, Reserveteilen und sonstigen Materialien zwischen den Produktionsbetrieben und den Instandhaltungsabteilungen untereinander. Schwerpunkt sind der Transport von mit flüssigen Roheisen befüllten Torpedowagen vom Hochofen zu den Stahlwerken an den Standorten Dillingen und Völklingen sowie der Transport der fertigen Bleche zu den Kunden.

A PASSION FOR STEEL

Im Jahr 2010 wurden monatlich über 52.000 Rangieraufträge mit insgesamt über 11.000 Stunden Lokeinsatz abgewickelt. Dafür stehen dem Transportbetrieb Bahn 20 dieselhydraulische und dieselektrische Lokomotiven mit einer Leistung von bis 1500 KW zur Verfügung. Der Transport selbst erfolgt mit mehr als 400 Eisenbahnwagen/Werksgüterwagen. Als Eisenbahner/in im Betriebsdienst der Fachrichtung Lokführer und Transport sind Sie überwiegend auf solchen Triebfahrzeugen tätig. Sie rangieren Waggons und sind nicht nur für den termingerechten, sondern auch für den sicheren Gütertransport verantwortlich. Die Ausbildung umfasst unter anderem das Rangieren und Kuppeln von Zügen sowie das Prüfen und Bedienen von Triebfahrzeugen.

Ausbildungsdauer: 3 Jahre

[www.dillinger.de](http://www.dillinger.de)

[zurück](#)





## Elektroniker/in für Betriebstechnik

# DILLINGER



Ob elektrische Energieversorgung, industrielle Betriebsanlagen oder moderne Gebäudesystem- und Automatisierungstechnik - Elektroniker/innen für Betriebstechnik sorgen dafür, dass die elektrischen Anlagen fachgerecht installiert und gewartet werden. Wenn ein Gebäude oder eine Betriebsanlage neu errichtet oder umgebaut wird, erstellen sie Entwürfe für Änderungen und Erweiterungen. Sie installieren Leitungsführungssysteme, Energie- und Informationsleitungen sowie die elektrische Ausrüstung von Maschinen mit zugehörigen Automatisierungssystemen. Sie organisieren die Montage von Anlagen und überwachen die Arbeit von Dienstleistern und anderen Gewerken.

### A PASSION FOR STEEL

Darüber hinaus bauen sie Schalt- und Automatisierungsgeräte zusammen und verdrahten sie. Sie programmieren und konfigurieren Systeme, prüfen deren Funktion und Sicherheitseinrichtungen. Schließlich übergeben sie die Anlagen und weisen die Anwender in die Bedienung ein. Das Überwachen und regelmäßige Prüfen von Starkstromanlagen, von Melde- und Kommunikationssystemen und Anlagen der Mess-, Steuerungs- und Regelungstechnik gehören ebenso zu ihren Aufgaben wie die Analyse von Störungen und das Instandsetzen von Anlagen. Im Kundendienst beraten sie ihre Auftraggeber auch. Ihre Tätigkeiten üben sie unter Beachtung der einschlägigen Vorschriften und Sicherheitsbestimmungen selbstständig aus und stimmen ihre Arbeit mit vor- und nachgelagerten Bereichen ab. Sie sind Elektrofachkräfte im Sinne der Unfallverhütungsvorschriften.

Ausbildungsdauer: 3 1/2 Jahre.

[www.dillinger.de](http://www.dillinger.de)

[zurück](#)





## Elektroniker/in für Maschinen- und Antriebstechnik

# DILLINGER

Elektroniker/innen für Maschinen und Antriebstechnik stellen Wicklungen unter anderem für Spulen, Elektromotoren oder Generatoren her. Sie montieren elektrische Maschinen und Antriebssysteme, nehmen sie in Betrieb und halten sie instand. Elektroniker/innen für Maschinen und Antriebstechnik arbeiten hauptsächlich in Betrieben des Elektromaschinenbauerhandwerks und der Elektroindustrie. Sie finden z.B. Beschäftigung bei Herstellern von Elektromaschinen und Elektromotoren oder in Firmen des Maschinen- und Anlagenbaus.

A PASSION FOR STEEL

Auch Ausbesserungswerke des Schienenverkehrs kommen als Arbeitgeber infrage. Darüber hinaus sind sie beispielsweise in Betrieben der Elektroinstallation, bei Herstellern von Windenergieanlagen oder von IT-Technik tätig.

Dauer: 3 1/2 Jahre





## Industriemechaniker/in

# DILLINGER

Industriemechaniker/innen sind in der Produktion und Instandhaltung tätig. Sie sorgen dafür, dass Maschinen, Fertigungs- und Betriebsanlagen stets betriebsbereit sind. Produktionseinrichtungen und Maschinen richten sie ein, prüfen ihre Funktion und beheben Störungen. Außerdem können sie in der Fertigung arbeiten, vor allem dort, wo Maschinen und feinwerktechnische Geräte hergestellt und montiert werden. Dabei stellen sie vor allem Bauteile aus Metall und Kunststoffen her. Mit Techniken wie Drehen, Fräsen, Schleifen und den verschiedensten Fügetechniken (z. B. Schweißen, Verschrauben) sind sie ebenso vertraut wie mit dem Montieren und Justieren von Bauteilen.

### A PASSION FOR STEEL

Oftmals übergeben sie auch die Produkte nach Abschluss der Montage und Prüfung an den Kunden und weisen ihn in die Bedienung und Handhabung ein.

Bei der Instandhaltung wählen sie geeignete Prüfverfahren und Prüfmittel aus, ermitteln Störungsursachen und schaffen Abhilfe. Sie müssen beispielsweise dafür sorgen, dass das richtige Ersatzteil beschafft oder angefertigt wird. Auch elektrotechnische Komponenten überprüfen oder erweitern sie und arbeiten dabei mit elektrotechnischen Fachkräften zusammen.

Industriemechaniker/innen planen und organisieren auch die Arbeitsabläufe und sprechen sich mit Kollegen und Kolleginnen ab.

Dauer: 3 1/2 Jahre.

[www.dillinger.de](http://www.dillinger.de)

[zurück](#)





## Hotelfachfrau/ -mann

# DILLINGER

Typische Einsatzgebiete für Hotelfachleute sind: Hotels, Gasthöfe, Pensionen, Kurkliniken und Cafés und Cateringbetriebe.

Dementsprechend weit gefächert sind ihre Tätigkeiten. Sie nehmen Reservierungen entgegen, arbeiten im Restaurantbereich, führen den Zahlungsverkehr durch oder helfen bei der Organisation von Veranstaltungen mit.

A PASSION FOR STEEL

Wesentlicher Bestandteil des Berufslebens ist der direkte Kundekontakt: der Service beim Empfang und Beraten von Gästen, Speisen und Getränke zu servieren, Rechnungen zu bearbeiten und Waren zu bestellen und Lieferungen in Empfang zu nehmen. Ein wesentlicher Vorteil ist dabei die Beherrschung von Fremdsprachen.

Ausbildungsdauer: 3 Jahre





## Werkstoffprüfer/in Fachrichtung Metalltechnik

# DILLINGER

Zerstörende und nicht zerstörende Prüfverfahren sind das Handwerkszeug des/der Werkstoffprüfers/in. Mit ihnen bestimmen Sie Materialeigenschaften wie Härte, Festigkeit, Verformbarkeit und/oder Zähigkeit. Vom Mikroskopieren für die Untersuchung innerer Metallstrukturen bis zur kontrollierten mechanischen Zerstörung von Werkstoffen unter verschiedensten Bedingungen nutzt er alle Möglichkeiten zur Überprüfung der Produktqualität. Die analysierten Daten dienen sowohl zum Nachweis für die vom Kunden geforderten Produkteigenschaften und zur Untersuchung von Ursachen bei Qualitätsabweichungen als auch zur Optimierung von Produktionsprozessen. Nicht zuletzt sind seine Untersuchungsergebnisse wesentlicher Bestandteil für die Forschung und Entwicklung.

## A PASSION FOR STEEL

Sein Wissen umfasst neben den vielseitigen prüfungsrelevanten Kenntnissen auch die Produktions- und Bearbeitungsschritte im Prozess. Die setzt auch eine hohe Kommunikationsfähigkeit voraus, die im Kundenkontakt durch die Beherrschung einer Fremdsprache einen starken Vorteil hat.

Ausbildungsdauer 3 ½ Jahre.





## Verfahrensmechaniker/in Fachrichtung Metallurgie / Umformtechnik

# DILLINGER

In der Fachrichtung Eisen- und Stahl-Metallurgie überwachen und regeln Verfahrensmechaniker/innen die Roheisen- und Stahlerzeugung. Die Prozessabläufe sind meist automatisiert und EDV-gesteuert. Sie bereiten die Erze und Zuschlagsstoffe auf, beschicken Hochöfen, ziehen Proben, messen Temperaturen, regeln die Luftzufuhr und führen den Abstich zur Entnahme des erschmolzenen Roheisens durch. Außerdem beschicken sie Gießanlagen oder verarbeiten die Eisenschmelze in unterschiedlichen Verfahren zu Stahl weiter. Dabei berechnen sie Legierungsmetalle und geben sie zu. Sie stellen sicher, dass der jeweilige Stahl die vorgeschriebenen Anteile an Kohlenstoff und anderen Substanzen hat und damit die erwünschten Eigenschaften erhält.

### A PASSION FOR STEEL

Sie kontrollieren und beurteilen die Fertigungsabläufe und rüsten die Produktionsanlagen nach Bedarf um. Außerdem sind sie für die Instandhaltung und Wartung der Betriebseinrichtungen sowie für den Arbeitsschutz und die Sicherheit am Arbeitsplatz verantwortlich.

Verfahrensmechaniker/innen in der Hütten- und Halbzeugindustrie der Fachrichtung Eisen- und Stahl-Metallurgie sind in der Hütten- und Stahlindustrie tätig, z. B. in Hochofen- und Stahlwerken.

Dort arbeiten sie häufig an Mess-, Leit- und Steuerständen sowie an Betriebsanlagen für den Transport von Kohle, Erz und flüssigem Metall. Sie sind in großen Werkhallen und an Schmelz- und Stahlföfen tätig.

Dauer: 3 1/2 Jahre.

[www.dillinger.de](http://www.dillinger.de)

[zurück](#)





## Industriekaufmann/frau

# DILLINGER

Industriekaufleute verkaufen die Produkte und Dienstleistungen des Unternehmens. Sie sind von der Analyse der Marktpotenziale bis hin zum Kundenservice für Marketingaktivitäten zuständig. In der Materialwirtschaft führen sie alle anfallenden Arbeiten von Angebotsvergleichen über Einkaufsverhandlungen mit Lieferanten bis zur Warenannahme und -lagerung aus.

In der Produktionswirtschaft planen, steuern und überwachen sie die Herstellung von Waren und Dienstleistungen und erstellen Auftragsbegleitpapiere.

### A PASSION FOR STEEL

Im Verkauf erarbeiten sie Kalkulationen und Preislisten und führen Verkaufsverhandlungen mit Kunden. Im Bereich Rechnungswesen bzw. Finanzwirtschaft bearbeiten, buchen und kontrollieren sie die im Geschäftsverkehr anfallenden Vorgänge. Sie ermitteln den Personalbedarf, wenden Instrumente der Personalbeschaffung an und setzen das Personal ein.

Dauer: 3 Jahre.





## Zerspanungsmechaniker/in

# DILLINGER

Zerspanungsmechaniker und -mechanikerinnen fertigen Einzel- oder Serienteile für technische Produkte. Dies können Radnaben, Präzisionsteile für medizintechnische Geräte, Motoren oder Turbinen sein. Je nach Einsatzgebiet richten sie Dreh-, Fräs- und Schleifmaschinen ein. Auch mit automatisierten Maschinensystemen sind sie vertraut, in denen zum Beispiel Dreh- und Fräsoperationen in einem einzigen Arbeitsgang ausgeführt werden. Bei der Vorbereitung der Arbeitsgänge lesen sie beispielsweise CNC-Maschinenprogramme ein, ändern und optimieren sie. Sie befestigen die Werkstücke und setzen den Arbeitsprozess in Gang. Im laufenden Prozess führen sie ständig Qualitätskontrollen durch.

A PASSION FOR STEEL

Treten Störungen auf, stellen sie mit Hilfe geeigneter Prüfverfahren und Prüfmittel deren Ursachen fest und sorgen umgehend für Abhilfe. Sie übernehmen außerdem Wartungs- und Inspektionsaufgaben an den Maschinen und überprüfen dabei vor allem mechanische Bauteile. Zerspanungsmechaniker/innen planen und organisieren auch die Arbeitsabläufe und sprechen sich mit Kollegen und Kolleginnen ab.

Dauer: 3 1/2 Jahre.

[www.dillinger.de](http://www.dillinger.de)

[zurück](#)